

# BREMSROLLEN



# RACK & ROLL

## AQS

LOGISTIC SYSTEMS

BREMSRÖLLCHEN  
32 MM



- Speziell für Kartons und Behälter von 2–35 kg entwickelt
- Sehr leises Ablaufen der Ware
- Zur Geschwindigkeitskontrolle in antriebslosen Gefällebahnen, kostengünstiger als angetriebene Förderbahnen
- Behälter laufen gleichmäßig mit 0,4 m/sek. bis hin zum Anschlag, auch bei empfindlichen Gütern kein Problem
- Extrem gutes Wiederanlaufverhalten
- Einfache Integration in Röllchenleisten T = 33 mm aufgrund des Stecksystems, einfach Röllchen entnehmen und Bremsröllchen einsetzen

BREMSROLLEN  
50 MM



Wir schließen mit unseren neuen Bremsrollen ab sofort die Lücke zwischen den Bremsröllchen für leichtes Lagergut und den Bremstragrollen für Paletten.

- Für Behälter und leichteres Fördergut von 5–50 kg
- Durchmesser: 50 mm
- Material: Edelstahl, Stahlrohr verzinkt
- Einbaulängen von 74 bis 850 mm
- Einsatz auch für Behälter mit Rippenböden
- Gummierung auf Anfrage

BREMSROLLEN  
89 MM



- Bremstragrollen, Ø 89 mm
- Material: Edelstahl, Stahlrohr verzinkt
- Einbaulängen von 150 bis 1.300 mm. (Sonderlängen auf Anfrage)
- federnde Aufhängung zum Übertragen der Bremskraft
- erhältlich in fünf Ausführungen: BRT 100, 200, 500, 800, 1.200 für Lasten von 100 bis 1.200 kg
- Sonderausführung mit bis zu 2.400 kg möglich

## UNTERSCHIEDLICHE GEWICHTE

Mit unseren Bremsrollen können verschiedene Lasten hintereinander in einem Kanal gelagert werden. Denn die Bremsrollen sind jederzeit in der Lage, Produkte unterschiedlicher Gewichte zu bremsen!

## TIEFE DURCHLAUFREGALE , BESONDERS MIT GROSSER NEIGUNG

Bei der automatischen Beschickung ergibt sich häufig eine ergonomisch ungünstige Einlagerungshöhe für die manuelle Entnahme. Daraus entsteht der Wunsch, die Neigung der Durchlaufkanäle zu erhöhen. Das Problem dabei: es kommt zu einer starken Beschleunigung der Waren. Für uns kein Problem! Unsere Bremsrollen bremsen die Produkte auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnitten einfach und sicher ab.

## AUTOMATISCH BEDIENTES DURCHLAUFREGAL / SORTIERPUFFER

Die Waren stets per Hand ein- sowie auslagern und manuell kommissionieren? Heute kein Muss mehr! Mithilfe der Bremsrollen lassen sich Beschleunigungs- und Verzögerungszonen schaffen. Dadurch ist die komplette Automation von Durchlaufkanälen bei hoher Verfügbarkeit möglich. In Folge laufen die Kartons und Behälter langsam, gleichmäßig und unbeschädigt in Richtung Kommissioniergang. Am Kanalende können die Einheiten mittels der Trennvorrichtung separiert werden, so können sie staudrucklos durch LAM mit speziell ausgelegten Lastaufnahmemitteln entnommen werden.